



BILANCIO DI SOSTENIBILITÀ 2020

1^A
EDIZIONE

LETTERA AGLI STAKEHOLDER

Gent.mi Stakeholder,

Vi presentiamo il primo Bilancio di Sostenibilità di MBS TECHNOLOGY, che vuole testimoniare il pieno raccordo di un'integrazione fra le logiche aziendali, economiche e finanziarie con quelle socio-ambientali. Al contempo permette a tutti gli stakeholder di avere una rendicontazione a 360 gradi delle performance MBS TECHNOLOGY nell'anno appena concluso.

I temi che si confermano alla base del nostro impegno sono innovazione, ambiente e socialità, ed è in questa ottica che operiamo continuamente per una costante evoluzione ed implementazione delle stesse.

In un momento storico senza precedenti, nel quale di migliaia di aziende e liberi professionisti hanno subito, da una settimana all'altra, un fatturato in caduta libera, anche la nostra azienda ha dovuto affrontare le difficoltà e le insicurezze legate al COVID-19. La maggiore attenzione è stata rivolta alla salvaguardia della salute dei dipendenti senza tuttavia dimenticare il sostegno e la vicinanza alla nostra comunità ed al territorio in cui operiamo.

Consci dei gravi impatti che questa crisi ha portato sia sul sistema economico che sociale siamo convinti che uniti potremmo affrontare questa emergenza.

Con questa premessa, Vi invitiamo a leggere il contenuto del presente documento nel quale, mi auguro, potrete apprezzare le molteplici iniziative virtuose messe in campo da MBS TECHNOLOGY.

Grazie della Vostra attenzione e buona lettura.



indice

1. LA SOCIETÀ

La nostra storia
La nostra vison
La nostra sede
I nostri servizi

2. GOVERNANCE E STRUTTURA SOCIETARIA

Gli organi sociali
Struttura societaria
MBS TECHNOLOGY è Società Benefit

3. SOSTENIBILITÀ, GESTIONE E CERTIFICAZIONI

Sostenibilità
Gestione e Certificazioni

4. RESPONSABILITÀ ECONOMICA

Dati economici
Investimenti

5. RESPONSABILITÀ AMBIENTALE

Certificazioni UNI EN ISO 14001
Gestione ambientale ed energetica

6. RESPONSABILITÀ SOCIALE

Progetti di welfare aziendale
Progetti per la Comunità

7. I NOSTRI IMPEGNI

Risultati 2020
Obiettivi 2021

8. NOTA METODOLOGICA

Risultati 2020
Obiettivi 2021

1 LA SOCIETÀ

LA NOSTRA STORIA



MBS TECHNOLOGY ha un bagaglio di esperienza di oltre 40 anni nel settore della galvanotecnica ed è specializzata nella cromatura dura a spessore e la pulitura dei metalli.

L'azienda opera direttamente sul mercato nazionale e indirettamente sul mercato mondiale, a servizio di:

- aziende meccanotecniche e meccaniche in genere,
- aziende costruttrici di particolari per Automotive,
- aziende costruttrici di macchine per la lavorazione del marmo,
- aziende produttrici di stampi, guarnizioni e particolari industriali,
- aziende produttrici di stampi per il Teflon,
- aziende produttrici di particolari della filiera laterizi,
- aziende produttrici di macchine per il settore tessile e i bottonifici.

1 LA SOCIETÀ

LA NOSTRA VISION



Il nuovo assetto organizzativo MBS TECHNOLOGY, ridefinito nel 2020, si pone come obiettivo principale la realizzazione di **prodotti e servizi di alta qualità** con il miglior rapporto di convenienza, attraverso il miglioramento continuo dei processi produttivi.

1 LA SOCIETÀ

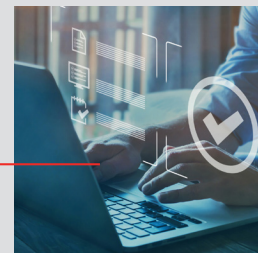
LA MISSION

Utilizzare tecnologie e processi a **basso impatto ambientale.**



Investire e innovare per offrire un'ampia gamma di **servizi.**

Rafforzare l'immagine ampliando le **certificazioni.**



Incrementare il **fatturato** garantendo la **competitività.**



Garantire un ambiente di lavoro **sicuro.**



Favorire la **crescita professionale.**



Incentivare la **collaborazione** tra reparti.



Creare **network** con clienti fedeli e fornitori di **qualità.**



1 LA SOCIETÀ

LA NOSTRA SEDE

La sede MBS TECHNOLOGY è collocata strategicamente sul territorio, con stabilimento presenti nei pressi di distretti industriali e nelle aree di attività dei principali clienti, al fine di garantire un servizio flessibile e puntuale. Lo stabilimento MBS TECHNOLOGY si estende su una superficie di 1040 mq.



1 LA SOCIETÀ

I NOSTRI SERVIZI

CROMATURA DURA A SPESSORE

MBS TECHNOLOGY effettua cromatura dura a spessore, possiamo cromare: cilindri con diametro da 300 mm a 1800 mm, con altezza massima di 1100 mm, stampi per guarnizioni, particolari vari. I nostri raddrizzatori lavorano a corrente continua, a onde pulsanti e con inversione periodica della polarità.

Ciò fa sì che il nostro cromo sia fessurato e non lucido, ad elevata resistenza alla corrosione, con una durezza che va da 1050 HV a 1100 HV, molto preciso e depositato solo sulla parte interessata.

In questo modo i prodotti da noi lavorati risultano protetti contro la corrosione, resistenti all'usura e tali da migliorare la capacità di distacco durante lo stampaggio della gomma e delle materie plastiche.

PULITURA METALLI

MBS TECHNOLOGY è pulitura metalli. I prodotti da noi lavorati, a seconda delle necessità manifestate dai clienti, seguono un ciclo di lavorazione ben preciso: sbavatura, raddrizzatura, spazzolatura, lucidatura, satinatura.

Tale processo viene eseguito con macchine automatiche, semiautomatiche e, se necessario, anche manualmente con l'utilizzo di spazzole e flessibili.

ALTRI SERVIZI



Scromatura interna/esterna



Smerigliatura interna/esterna



Lucidatura interna/esterna



Lappatura interna/esterna



Sabbiatura a microsfere di vetro interna/esterna



Rigenerazione Argentatura interna/esterna

2 GOVERNANCE

GLI ORGANI SOCIALI

MBS TECHNOLOGY Srl SB ha un capitale sociale, interamente sottoscritto e versato, di € 10.000,00 ed è detenuto al 99% dal Socio Antolini Michele ed all'1% dal Socio Pezzotti Michela.

La società è governata da un Consiglio di Amministrazione composto da:

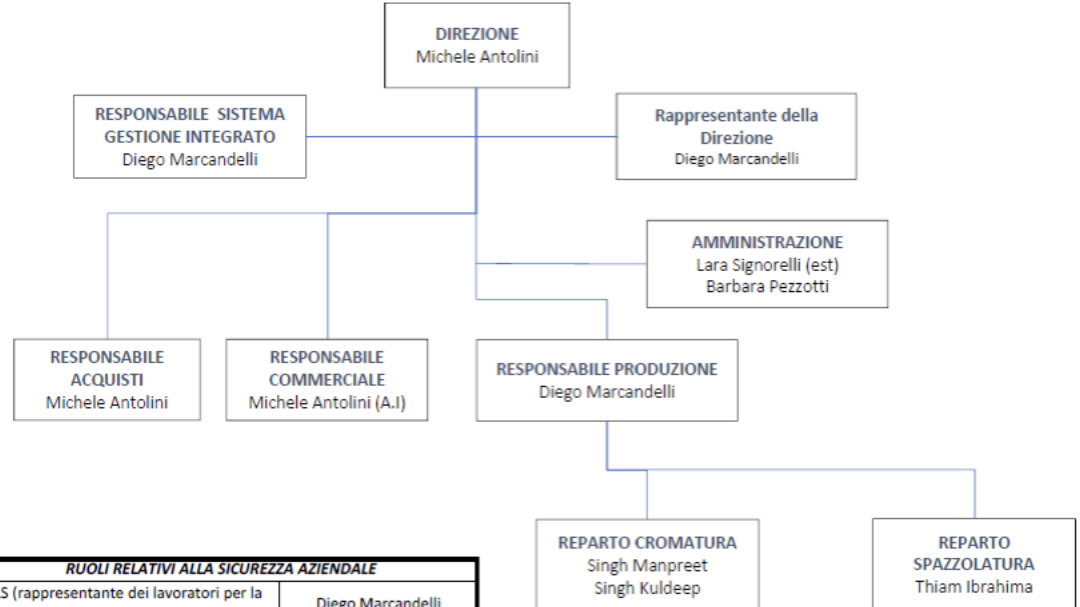
ANTOLINI MICHELE in qualità di Presidente del Consiglio di Amministrazione

PEZZOTTI GIUSEPPE in qualità di Consigliere.

Il mandato del Consiglio ha una durata a tempo indeterminato.

STRUTTURA SOCIETARIA

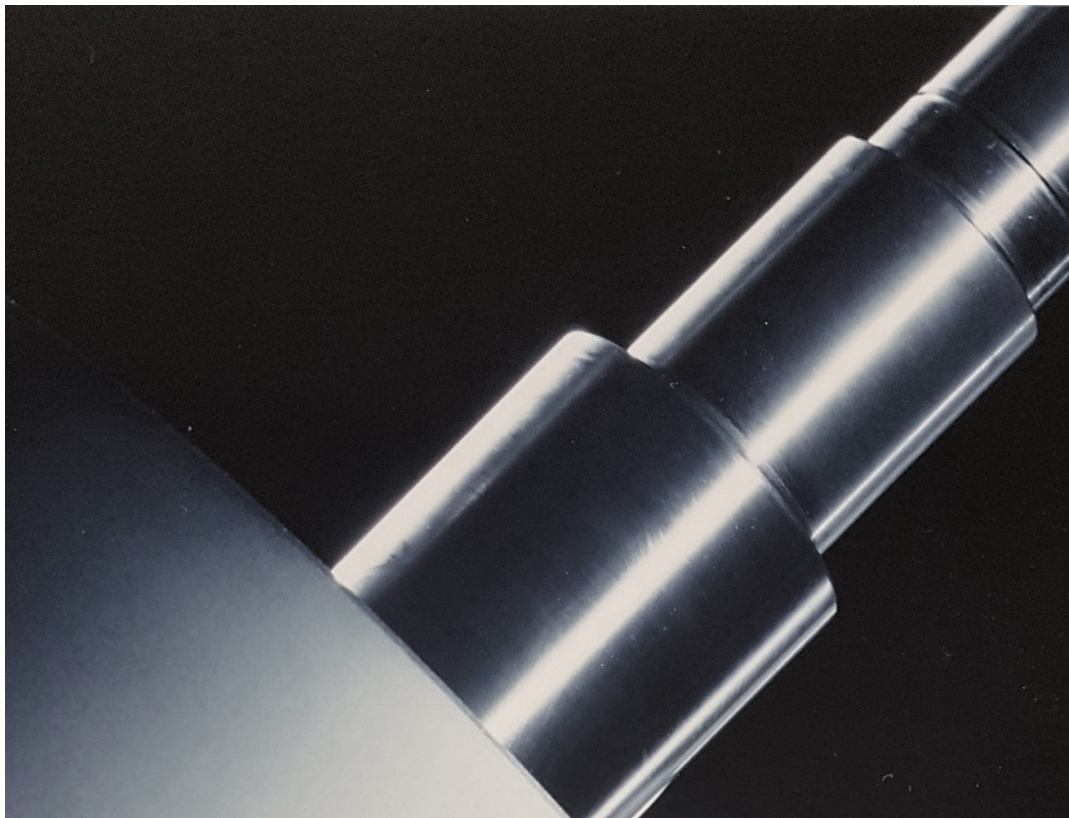
ORGANIGRAMMA



RUOLI RELATIVI ALLA SICUREZZA AZIENDALE	
RLS (rappresentante dei lavoratori per la sicurezza aziendale o territoriale)	Diego Marcandelli
RSPP (Responsabile del servizio Prevenzione e Protezione)	Stefano Ferrari
APS (Adetto Primo Soccorso)	Michele Antolini Diego Marcandelli
API (Adetto antincendio ed evacuazione dei lavoratori)	Michele Antolini Diego Marcandelli
Medico competente	Dr.Carrara Roberto Mario

2 GOVERNANCE

MBS TECHNOLOGY È SOCIETÀ BENEFIT



MBS TECHNOLOGY ha deciso di diventare Società Benefit aggiornando la propria ragione sociale in MBS TECHNOLOGY SRL SOCIETÀ BENEFIT.

Una Società Benefit è una società tradizionale con obblighi modificati che impegnano il management e gli azionisti a standard più elevati di scopo, responsabilità e trasparenza. Nello specifico:

- 1) **Scopo:** le SOCIETÀ BENEFIT si impegnano a creare un impatto positivo sulla società e la biosfera, ovvero valore condiviso, oltre a generare profitto. La sostenibilità è parte integrante del loro business model e le SB creano condizioni favorevoli alla prosperità sociale e ambientale, oggi e nel futuro.
- 2) **Responsabilità:** le SOCIETÀ BENEFIT si impegnano a considerare l'impatto dell'impresa sulla società e l'ambiente, al fine di creare valore sostenibile nel lungo periodo per tutti gli stakeholder.

2 GOVERNANCE

3) Trasparenza: le SOCIETÀ BENEFIT sono tenute a comunicare annualmente e riportare secondo standard di terze parti i risultati conseguiti, i loro progressi e gli impegni futuri verso il raggiungimento di impatto sociale e ambientale, sia verso gli azionisti che verso il grande pubblico. Le società tradizionali sono tenute a massimizzare il profitto come obiettivo primario e questo è il criterio dominante nei loro processi decisionali. Molti ora vedono questo come un ostacolo nella creazione di valore a lungo termine per tutti gli stakeholder, inclusi gli azionisti stessi. Le benefit corporation vanno oltre questo modello 'a breve termine' e sono tenute a prendere in considerazione tutte le parti interessate nelle loro decisioni. Questo dà loro la flessibilità necessaria per creare valore per tutti gli stakeholder nel lungo periodo, anche a fronte di exit e acquisizioni, entrata di nuovi manager, capitali, passaggi generazionali o quotazioni in borsa.



Le SOCIETÀ BENEFIT (SB in sigla) sono state introdotte in Italia con la legge n.208 del 28/12/2015 e rappresentano una evoluzione del concetto stesso di azienda perché integrano nel proprio modello di business, oltre agli obiettivi di profitto, l'esplicita volontà di operare in modo responsabile.

2 GOVERNANCE



MBS TECHNOLOGY ha esplicitato formalmente il proprio impegno a operare non solo per il profitto ma anche per il bene del pianeta e della comunità, inserendo nell'oggetto sociale il proposito di agire attraverso un costante impegno nell'innovazione continua verso la sostenibilità dei processi e di tutte le pratiche aziendali oltre a all'ininterrotto impegno per la prevenzione dell'inquinamento e la riduzione dei rischi e degli impatti ambientali, attraverso attività di recupero (sia di rifiuti che di risorse idriche) in luogo dello smaltimento e la realizzazione di interventi di risparmio e di efficienza energetica

MBS TECHNOLOGY promuove un ambiente di lavoro positivo ed inclusivo tra i dipendenti e i collaboratori, tutelandone innanzitutto la sicurezza, i diritti e doveri, la formazione, la valorizzazione, lo sviluppo delle potenzialità.

3 SOSTENIBILITÀ, GESTIONE E CERTIFICAZIONI

MBS TECHNOLOGY è impegnata ogni giorno per rendere tutto il processo produttivo ecologico e rispettoso dell'ambiente.



SOSTENIBILITÀ

Nelle proprie lavorazioni la Società è attenta alla gestione ambientale ed utilizza sistemi ed impianti al fine di impattare il meno possibile sull'ambiente ed essere sostenibile durante tutte le fasi della lavorazione.

A tal proposito MBS TECHNOLOGY è fornita di impianti per:

- la **depurazione** delle acque (**recupero completo delle acque depurate senza nessuno scarico in rete**);
- l'abbattimento dei **fumi tossici**;
- l'abbattimento delle **polveri** derivanti dalla lucidatura e pulitura dei metalli;
- **utilizzo fonti energetiche alternative (fotovoltaico)**

3 SOSTENIBILITÀ, GESTIONE E CERTIFICAZIONI

GESTIONE E CERTIFICAZIONI

Certificazione ISO 9001



MBS TECHNOLOGY ha come obiettivo principale la realizzazione di prodotti e servizi di alta qualità che mirano a soddisfare le attese ed i bisogni dei Clienti attraverso una strategia di Gestione Qualità secondo quanto prescritto della normativa UNI EN ISO 9001:2015. È inoltre intenzione di questa organizzazione accrescere la propria competitività all'interno del proprio mercato di riferimento, assicurando e migliorando di continuo i propri processi produttivi.

La Qualità è un concetto che deve essere presente in ogni attività di produzione che la Società persegue. Tale concetto garantisce sia i committenti sia i singoli lavoratori interessati e deve essere eseguito e sostenuto da tutte le persone che lavorano in maniera costante o occasionale con l'organizzazione.

La costante implementazione del modello gestionale adottato, permette alla MBS TECHNOLOGY di pianificare in modo adeguato le azioni da svolgere per il pieno raggiungimento degli obiettivi di Qualità fissati dalla Direzione Aziendale. Tali azioni sono frutto di un'analisi costante del contesto in cui MBS TECHNOLOGY opera e della valutazione dei rischi ad esso connessi.

3 SOSTENIBILITÀ, GESTIONE E CERTIFICAZIONI

Il coordinamento e la pianificazione del SGQ sono svolti attraverso l'attuazione sistematica delle attività organizzative e tecniche definite e regolamentate nel Manuale della Qualità che si applica a tutte le aree Aziendali, le quali sono direttamente responsabili dell'applicazione delle prescrizioni in esso contenute.

Le attività pianificate, programmate e rese operative devono essere finalizzate al Continuo Miglioramento del SGQ.

Tra gli scopi da realizzare costantemente, sempre con lo sguardo rivolto alla Qualità, all'affidabilità, alla serietà, alla competenza, all'efficacia ed all'efficienza, MBS TECHNOLOGY si propone di:

- 1- migliorare l'immagine e la reputazione sul mercato, e quindi incrementare il numero dei suoi asset ed il fatturato, espandendosi territorialmente in nuove aree di mercato;
- 2- affermare e consolidare un rapporto di collaborazione stretto con i clienti attuali e potenziali, rafforzando la relazione cliente-fornitore;
- 3- operare in modo coordinato tra le varie aree per il perseguimento del medesimo scopo, monitorando i vari processi e passaggi tra di essi;
- 4- disporre di strutture che assicurino il rispetto ambientale e garantiscano la sicurezza sui luoghi di lavoro, in ottemperanza alle Normative/ Decreti legislativi vigenti;
- 5- assicurare il profitto aziendale per reinvestire nell'accrescimento del know how inteso come innovazione / implementazione / attenzione alle evoluzioni tecnologiche ed ai bisogni del cliente e nell'ottimizzazione di tutti i processi aziendali, al fine di garantire la competitività dell'azienda sul mercato;

3 SOSTENIBILITÀ, GESTIONE E CERTIFICAZIONI

- 6- favorire la crescita professionale dei collaboratori, assicurando agli stessi la formazione necessaria ed una adeguata qualifica, al fine di poter disporre di una struttura organizzativa e di risorse umane sempre pronte
- 7- selezionare, valutare e qualificare i Fornitori di materie prime con l'obiettivo di ottenere forniture qualitativamente conformi ed affidabili nel tempo.

La certificazione ISO 9001 è sinonimo di garanzia per il cliente. MBS TECHNOLOGY rispetta tutti gli standard qualitativi richiesti dall'International Organization for Standardization.

Certificazione MOCA

COMPLIANCE FOR
FOOD CONTACT
MATERIAL
(Conformità MOCA)



MBS TECHNOLOGY ha ottenuto la conformità MOCA. Viene così garantita la **qualità del prodotto in tutte le fasi del processo**: dalla materia prima a prodotto finito, passando dall'etichettatura allo stoccaggio, per assicurare che non vi siano state alterazioni sulla qualità del prodotto. L'obiettivo della conformità, dunque, è quello di **tutelare la salute dei consumatori**. Il prodotto finito, dopo la cromatura, risulta protetto contro la corrosione, resistente all'usura e tale da poter essere messo a contatto con parti alimentari. Infatti, terminate le lavorazioni il prodotto finito è conforme al REG CE 1935/2004.

Le prove di migrazione svolte sui trattamenti con acido citrico 5 g/l a 40 °C - 10 gg e acqua sintetica DIN 10531 40 °C - 10 gg dimostrano che i limiti previsti dalla norma non vengono superati. Le prove di migrazione effettuate servono a validare le fasi produttive e a certificare le lavorazioni svolte.

3 SOSTENIBILITÀ, GESTIONE E CERTIFICAZIONI

Certificazione UNI EN ISO 13485



MBS TECHNOLOGY ha ottenuto la certificazione ISO 13485, Dispositivi medici - Sistemi di gestione della qualità - Requisiti a fini regolamentari. ISO 13485 è stato definito per sostenere i produttori di dispositivi medici nella progettazione di sistemi di gestione della qualità che stabiliscano e conservino l'efficacia dei propri processi. Garantisce che vi sia una coerenza di progettazione, sviluppo, produzione, installazione e fornitura di dispositivi medici affinché siano sicuri quando usati per lo scopo per cui sono stati creati.

4 RESPONSABILITÀ ECONOMICA

DATI ECONOMICI

L'azienda è inserita nella realtà locale e territoriale sempre consapevole della propria responsabilità economica nei confronti degli stakeholder, attraverso la selezione di fornitori locali e dando vita a molteplici progetti di responsabilità sociale.

	2020	
Ricavi da Vendita	99.784 €	61,8%
Variazioni di Magazzino	35.050 €	21,7%
Altri Ricavi	26.516 €	16,4%
TOTALE VALORE DELLA PRODUZIONE	161.350 €	100,0%
Acquisti	9.302 €	5,8%
Servizi	53.055 €	32,9%
Oneri diversi di gestione	5.473 €	3,4%
Godimento Beni di Terzi	18.837 €	11,7%
Variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	- €	0,0%
TOTALE COSTI DELLA PRODUZIONE	86.667 €	53,7%
VALORE AGGIUNTO	74.683 €	46,3%
Costi del Personale	68.083 €	42,2%
MARGINE OPERATIVO LORDO	6.600 €	4,1%
Ammortamenti e Svalutazioni	4.670 €	2,9%
Accantonamenti per rischi	- €	0,0%
Altri accantonamenti	- €	0,0%
REDDITO OPERATIVO	1.930 €	1,2%
Proventi finanziari e da Partecipazioni	1 €	0,0%
Interessi ed altri oneri finanziari	- 107 €	-0,1%
Utili e perdite su cambi	- €	0,0%
Rivalutazioni e Svalutazioni	- €	0,0%
Proventi e Oneri Straordinari	- €	0,0%
REDDITO ANTE IMPOSTE	1.824 €	1,1%
Oneri Tributari	1.712 €	1,1%
RISULTATO D'ESERCIZIO	112 €	0,1%

4 RESPONSABILITÀ ECONOMICA

INVESTIMENTI



Sono previsti alcuni investimenti nel 2021 per un totale di circa 40.000,00€ al fine di modernizzare ed efficientare (anche da un punto di vista ambientale) il capannone industriale.

5 RESPONSABILITÀ AMBIENTALE

MBS TECHNOLOGY è costantemente impegnata per perseguire la tutela dell'ambiente del territorio, delle persone attraverso obiettivo il miglioramento continuo basato sulla sensibilizzazione dei soci, dei dipendenti e dei collaboratori alle tematiche ambientali ed energetiche, minimizzando gli impatti ambientali e attenendosi alle legislazioni vigenti in materia.

Certificazione UNI EN ISO 13485



MBS TECHNOLOGY sta effettuando la certificazione volontaria UNI EN ISO 14001, che attesterà la conformità dell'azienda a una serie di procedure codificate a livello internazionale volte a migliorare il sistema interno di gestione ambientale. L'ottenimento di tale riconoscimento nasce dalla volontà di conciliare la qualità con l'efficienza e la produttività, nel rispetto dell'ambiente e del territorio in cui l'azienda opera. Si prevede di ottenere la certificazione a luglio 2021.

GESTIONE AMBIENTALE ED ENERGETICA

RIFIUTI

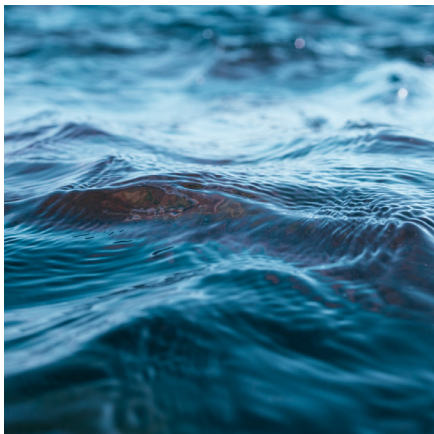
MBS TECHNOLOGY è attenta alla gestione del ciclo dei rifiuti e promuove continui miglioramenti sul fronte della riduzione dei rifiuti tramite iniziative per il riciclaggio e il riuso.

Gli imballi in plastica, contenenti residui di sostanze pericolose, vengono lavati tramite il circuito di recupero delle acque e vengono gestiti come codice CER 15.01.06.

I rifiuti, quando pericolosi, sono stoccati in contenitori che non permettano lo sversamento accidentale del materiale contenuto nell'ambiente e sono posizionati all'interno del magazzino in contenitori chiusi e su vasca di contenimento (qualora necessario).

Per i rifiuti riciclabili e non pericolosi sono avviati al riutilizzo attraverso il servizio di raccolta porta a porta.

5 RESPONSABILITÀ AMBIENTALE



ACQUA

MBS TECHNOLOGY è da sempre attenta all'utilizzo intelligente e senza sprechi delle risorse idriche ed è dotata di impianti per la depurazione delle acque attraverso il recupero completo delle acque depurate senza nessun scarico in rete.

ARIA

MBS TECHNOLOGY è dotata di impianti per l'abbattimento dei fumi tossici e delle polveri derivanti dalle lavorazioni, lucidature e puliture di metalli. Siamo da sempre attenti al sostenimento di un'economia a basse emissioni che sia rispettosa dell'ambiente, del territorio e delle persone.



IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Sempre alla ricerca del minor impatto ambientale l'immobile sede dell'attività di MBS TECHNOLOGY è dotato di un impianto fotovoltaico di Mq 1.100,00 con una potenza di 89,47 MW/anno. L'installazione è stata effettuata dalla proprietà dell'immobile in data 11/11/2011.

6 RESPONSABILITÀ SOCIALE

La Responsabilità Sociale di MBS TECHNOLOGY si traduce in una grande attenzione alle persone che operano all'interno dell'azienda, alle famiglie e al territorio nel quale è inserita. Passione, umiltà e impegno costante al miglioramento sono le caratteristiche che accompagnano per raggiungere obiettivi comuni.



MBS TECHNOLOGY è attenta alla sicurezza dei propri dipendenti e collaboratori e si adopera per garantire la tutela della salute e la sicurezza dei propri dipendenti e collaboratori.

Ogni anno, vengono eseguite le manutenzioni ordinarie e straordinarie sugli impianti, si organizzano corsi di formazione sui temi ambiente e sicurezza per sensibilizzare dipendenti e preposti.

L'azienda annualmente opera i **dovuti aggiornamenti previsti dalle normative vigenti in materia di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro**, utilizzo dei DPI e visite mediche periodiche previste dalle vigenti normative. La salvaguardia dell'integrità di dipendenti e collaboratori è condizione necessaria per lo svolgimento dell'attività lavorativa. Vi è un impegno costante per valutare, combattere ed evitare tutti i potenziali rischi in materia di salute e sicurezza sul lavoro.

6 RESPONSABILITÀ SOCIALE

PROGETTI LA COMUNITÀ

I BAMBINI DELLE FATE *per l'inclusione sociale*



Anche la vicinanza con la comunità locale e la partecipazione di MBS TECHNOLOGY ha visto il concretizzarsi nel 2020 i seguenti progetti:

- Partecipazione economica a favore del Comune di Erbusco per l'acquisto di un pulmino adibito al trasporto di persone disabili e malate;
- Donazione a favore dell'Associazione "I bambini delle Fate" (unitamente ad altri imprenditori locali). L'Associazione, nata nel 2005, si occupa di assicurare un sostegno economico a progetti e percorsi di inclusione rivolti a ragazzi e famiglie con autismo ed altre disabilità;

7 I NOSTRI IMPEGNI



RISULTATI 2020

AMBITO ECONOMICO

- Iniziatò l'ammodernamento dell'immobile della sede produttiva

AMBITO AMBIENTE E SICUREZZA

- Utilizzo pannelli fotovoltaici
- Gestione idrica volta al riciclo

AMBITO SOCIALE

- Piano di welfare aziendale con polizza sanitaria per dipendenti
- Supporto ad Enti locali ed Associazioni del territorio



7 I NOSTRI IMPEGNI



OBIETTIVI 2021

Gli obiettivi che MBS TECHNOLOGY si pone per l'anno 2021 sono i seguenti:

AMBITO ECONOMICO

- Proseguire l'ammodernamento uffici e riorganizzazione di tutta l'area di produzione, in termini di modernizzazione, efficienza, ambiente e di pulizia.

AMBITO AMBIENTE E SICUREZZA

- Introdurre nuovi quadri elettrici 4.0 che controllano amperaggio e le calorie;
- nuova pavimentazione in gomma area di cromatura per evitare sversamenti oltre ad un nuovo pavimento in quarzite per area produttiva;
- impianto di aspirazione cromo: Interventi di adeguamento legislativo ed efficienza; innalzamento camini, rifacimento cappe, ritocchi di saldatura su scubler;
- acquisto nuove vasche di contenimento prodotti chimici;
- completare la certificazione UNI EN ISO 14001.

AMBITO SOCIALE

- proseguire nelle attività a favore della comunità locale (Comuni e Associazioni).

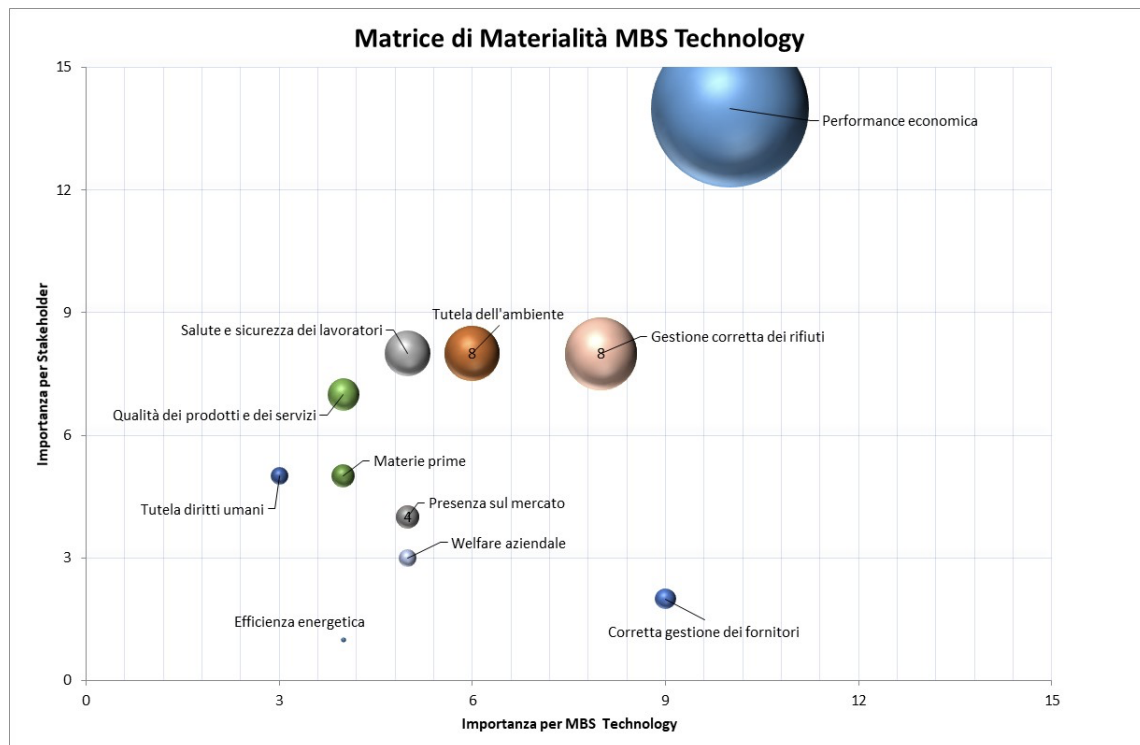
8 NOTA METODOLOGICA E MATRICE DI MATERIALITÀ

Il presente documento, che rappresenta il primo Bilancio di Sostenibilità di MBS TECHNOLOGY ha l'obiettivo di comunicare in modo trasparente le strategie di sostenibilità, le sue performance in ambito di sostenibilità ambientale, sociale ed economica relativamente all'esercizio 2020 compreso nel periodo dal 1 settembre al 31 dicembre.

Il Bilancio, avente periodicità annuale, è stato redatto rendicontando una selezione dei "GRI Sustainability Reporting Standards" pubblicati dal Global Reporting Initiative (GRI), come indicato nella tabella "Indice dei contenuti GRI", che permette di dare evidenza della copertura degli indicatori GRI associati a ciascuna tematica di sostenibilità rendicontata nel presente documento.

Al fine di garantire l'attendibilità dei dati è stato limitato il più possibile il ricorso a stime, le quali, se presenti, sono opportunamente segnalate e fondate sulle migliori metodologie disponibili.

Il documento non è sottoposto ad assurance esterna.





WWW.MBS-TECHNOLOGY.IT